



27037 PIEVE DEL CAIRO
P.zza Paltineri n. 9
UFFICIO DI SEGRETERIA

COMUNE
DI
PIEVE DEL CAIRO

Provincia di Pavia

sindaco@comune.pievedelcairo.pv.it

Tel. 0384-87107/87129

P.I. e C.F. 00482780186

DECRETO SINDACALE N. 12 DEL 20.12.2022

Attribuzione di Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria-Tributi con decorrenza dal 01.01.2023 al 31.12.2023.

IL SINDACO

Visti:

- l'art. 109 del D. Lgs n 267/2000 e s.m.i.;
- il Titolo III° del C.C.N.L. 21/05/2018 Comparto Funzioni Locali;
- il vigente Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

Richiamato il precedente decreto n. 5 del 05.04.2022, con il quale veniva attribuita alla dipendente **Serena Montini**, Istruttore Direttivo di Cat. D1, posizione economica D3, la Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria – Tributi dal 01/01/2022 al 31/12/2022;

Vista la seguente scheda di valutazione con riferimento alla Posizione Organizzativa Area Finanziaria - Tributi:

Fattore di valutazione	Punteggio
Complessità e dimensione dei compiti affidati	2,20
Consistenza delle risorse affidate	2,00
Rilevanza per l'organizzazione interna	2,50
Impatto esterno	1,50
TOTALE	8,20

Considerato che l'importo della retribuzione di posizione è dato dal punteggio ottenuto moltiplicato per il valore/punto di € 1.000,00.

Ritenuto di confermare, **per il periodo dal 01/01/2023 al 31/12/2023**, alla dipendente **Serena Montini**, Istruttore Direttivo di Cat. D1, posizione economica D3, la Posizione Organizzativa nelle Aree Finanziaria - Tributi, stabilendo altresì un'indennità pari a **€ 8.200,00** annui lordi, rapportati a n. 12 mensilità erogabili mensilmente, nonché una retribuzione di risultato su base annua pari ad un massimo del 25% dell'intera indennità di posizione

Dato atto che con il presente provvedimento viene rispettato il limite di cui all'art. 23, co. 2, del D.Lgs. 75 del 25.05.2017 inerente l'indennità di posizione delle P.O. e la relativa indennità di risultato ammontante a complessivi € 57.927,17;

Per le motivazioni sopra esposte;

DECRETA

- 1) Alla dipendente **Serena Montini**, Istruttore Direttivo di Cat. D1, posizione economica D3, è attribuita **per il periodo dal 01.01.2023 al 31.12.2023**, salvo revoca motivata, la Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria-Tributi, dando atto che la stessa avrà funzioni di organizzazione e gestione della propria Area, nonché tutte le funzioni attribuite ai Responsabili dei Servizi dal D.Lgs. n. 267/2000 e successive modifiche ed integrazioni;
- 2) Alla stessa è altresì attribuita l'indennità di posizione pari a € **8.200,00** annui lordi, rapportati a n. 12 mensilità erogabili mensilmente, nonché una retribuzione di risultato su base annua pari ad un massimo del 25% dell'indennità di posizione;
- 3) Di dare atto che nello stesso periodo nessun altro compenso spetterà per il trattamento accessorio previsto dal vigente C.C.N.L.;
- 4) Di dare atto infine che all'apposita missione/programma del bilancio 2023 è garantita la copertura finanziaria delle somme di cui sopra;
- 5) Di consegnare copia del presente decreto all'interessata, nonché all'Ufficio Ragioneria, per i provvedimenti di competenza.

IL SINDACO
Niccolò Capituni



SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO
Art. 151, comma 4 D. Lgs n 267/2000

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria.

Pieve del Cairo, lì 20.12.2022.

Il Responsabile del Servizio Finanziario
Serena Montini

Pubblicazione N° 592 del 21.12.2022